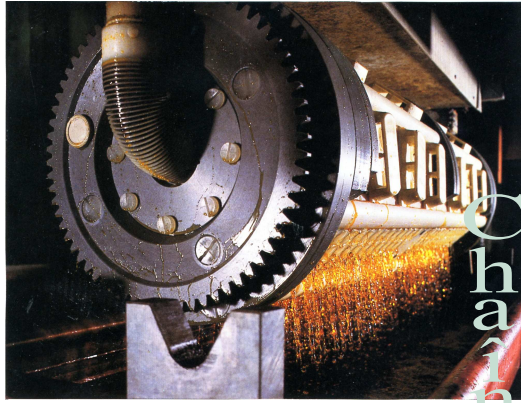




# Atelier Traitement de Surface



Atelier Traitement de Surface

## Traitement

Zingage alcalin, bichromatage de pièces en vrac

**Constructeur** : LINHOFF (Allemagne)

## Descriptif

- Godet de chargement avec pesée
- Tapis évacuateur
- Etuve intégrée + essoreuse indépendante
- 5 cuves acier revêtu, compartimentées en 21 cuves (larg. 1.70m ; 1000 litres, 1300 litres, 3000 litres, 5000 litres)
  - ☞ 1 cuve fixateur (SYTRAL 100 - Coventya)
  - ☞ 1 cuve Passivation (FINIDIP 340 - Coventya)
  - ☞ 1 cuve Nitrique
  - ☞ 1 cuve Dégraisse Electro avec redresseur 12V-2000A (ELECTROCLEAN - LC Système)
  - ☞ 1 cuve dégraisse chimique (ELECTROCLEAN - LC System)
  - ☞ 1 cuve décapage acier (HCl) (2 postes)
  - ☞ 1 cuve décapage Zamak (PICKLANE - Coventya)
  - ☞ 1 cuve de zingage (4 postes) avec redresseurs 16V-1000A (OKLANE - Coventya) et 2 pompes doseuses base-brillanteur
  - ☞ 1 cuve supplémentaire de zingage (non équipée) pour 4 postes
  - ☞ 1 cuve de rinçage simple
  - ☞ 2 cuves de rinçage cascade double
  - ☞ 2 cuves de rinçage cascade triple
- 1 cuve de dissolution avec 40 paniers (Berlingots Zinc)
- Refroidissement : frigo + échangeur + serpentin
- 2 ponts-roulants circulant sur cuves
- 13 tonneaux à barrettes LINHOFF moteurs embarqués (larg. int : 1.20m ; Ø int : 0.35m)
- Automatisme télé-mécanique
- Aspiration 20 000 m<sup>3</sup>/heure
- 1 filtre à cartouches SIEBEC

## Production

5 tonneaux/heure (soit environ 150 kg/heure)

**Equipements annexes** • Machine à dégraisser manuelle par solvants  
• Station de traitement physico-chimique des effluents (capacité 5 m<sup>3</sup>/heure)



Chaîne Bain Mort

## Traitement

Zingage alcalin, passivation argent, super finition, pour pièces de longueur ou d'aspect

**Constructeur** : SLETI (France)

## Descriptif

- 3 chariots mobiles porte-barres
- 18 barres porte-montages
- Etuve (larg. 3.10m) inox calorifugé (2 postes)
- 14 cuves (larg. 3.10m) en Polyester armé
  - ☞ 1 cuve de soufflage par rampes verticales mobiles en translation + mouvement vertical des pièces
  - ☞ 1 cuve (2000 litres) super finition avec 2 rampes de soufflage (FINIGARD 401 - Coventya)
  - ☞ 1 cuve (2000 litres) de passivation argent avec remise à niveau automatique eau et pompes doseuses produits (LANTHANE, FINIDIP - Coventya)
  - ☞ 1 cuve (2000 litres) Nitrique
  - ☞ 1 cuve (4000 litres) Dégraisse Chimique (2 postes) avec remise à niveau automatique eau
  - ☞ 1 cuve (3000 litres) Dégraisse Electro avec redresseur 8V-4000A
  - ☞ 1 cuve (4500 litres) Décapage acier (HCl)(2 postes)
  - ☞ 5 rinçages cascade double (5 x 4000)
  - ☞ 2 cuves de Zinc (2 x 3 postes) (21000 litres) avec agitations horizontales et équipées de 6 redresseurs 8V-1500A et 3 pompes doseuses (PRIMION - Coventya)
- 1 cuve de dissolution (5000 litres) avec 15 paniers (Hexagones Zinc)
- Refroidissement : frigo + échangeur
- 3 ponts-roulants sur charpente
- Automatisme télé-mécanique
- Aspiration 40 000 m<sup>3</sup>/heure
- 3 filtres à cartouches SIEBEC

## Production

8 barres/heure (soit environ 400 kg/heure)