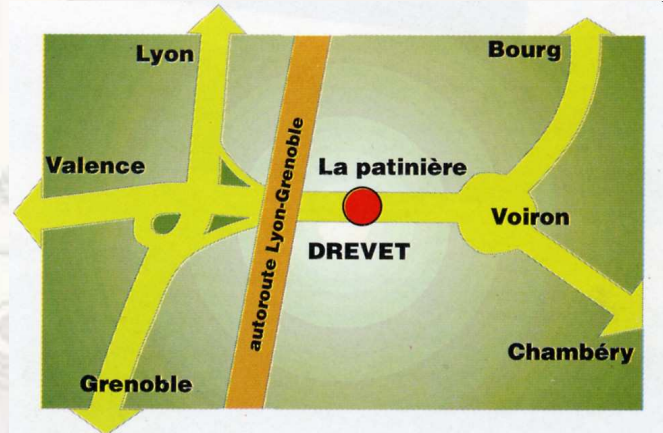




### Situation



- 6.500 m<sup>2</sup> de surface couverte sur un terrain de 20.000 m<sup>2</sup>.
- Accès et circulation aisés pour les gros porteurs.
- Deux parkings, dont un de 150 places.

- Proche des grands axes de circulation et des accès aux autoroutes A48 et A49.

## NOS ACTIVITES

1. **Assemblage manuel, semi-automatique et automatique, d'éléments et mécanismes en petites, moyennes, grandes séries, sur des postes individuels, en îlots ou lignes de montage.**
2. **Electro zingage de pièces en vrac et à l'accroche sur deux chaînes de traitement robotisées.**

Nous disposons également :

- d'une logistique : service achats, gestion de production, magasins réception et expédition (logiciel erp > SAP)
- d'un service contrôle qualité avec laboratoire d'essais
- d'un bureau d'études produits et outillages (Pro/ENGINEER)
- d'un service maintenance en mécanique, électrique, pneumatique, etc (Logiciel GMAO)
- d'un service de création et construction de systèmes et machines automatisés et de constructions d'outillages variés (découpage, emboutissage, assemblage, etc)
- de services administratifs : comptabilité, ressources humaines

## NOTRE FORCE

Toujours à la recherche d'améliorations en matière de :

- Productivité
- Qualité
- Sécurité et conditions de travail

Au moyen de « chantiers-progrès » basés sur une démarche collective (techniciens, maîtrise, opérateurs)  
Avec des outils appropriés, tels que 5S / SMED / indicateurs de mesures de rendement, etc

Flexibilité et réactivité face à la variabilité des programmes de production et la diversité des fabrications

## NOS MOYENS

Humains : 60 salariés (hommes et femmes), moyenne d'âge 42 ans, ancienneté moyenne 15 ans.

Matériels : (voir photos) :

### Pour l'activité d'assemblage

- Riveteuses
- Perceuses
- Taraudeuses
- Visseuses
- Presses hydrauliques et mécaniques de 5 à 120 tonnes

en postes individuels ou intégrés dans des îlots et lignes de montage reconfigurables

- nombreux équipements spécifiques conçus et réalisés par nos services outillage et maintenance (machines automatiques et semi-automatiques)

### Pour l'activité de traitement de surface (voir annexe)

- deux chaînes de traitement robotisées : tonneaux et cadres
- station de traitement des effluents (capacité 5 m<sup>3</sup>/heure)

L'ensemble de l'activité traitement de surface (matériels, locaux, etc) est conforme aux dernières prescriptions techniques fixées par la DRIRE et figurant dans le dernier arrêté préfectoral de novembre 2007.

# L'entreprise en images



Postes aménagés



Riveteuses



Lignes de montage avec écran  
de suivi des objectifs



Hall postes individuels



Hall postes individuels & ilots



Hall lignes de montage



Presses



Postes d'assemblages



Machines automatiques



Postes semi-automatisés sur  
lignes de montage



# L'entreprise en images

T  
R  
A  
I  
T  
E  
M  
E  
N  
T  
  
D  
E  
  
S  
U  
R  
F  
A  
C  
E



Chaîne cadres



Chaîne tonneaux



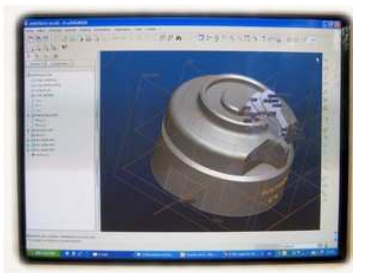
Traitement des effluents



Stockage produits chimiques



Halls de stockages



Atelier de maintenance et d'outillage (Fraiseuses traditionnelles et, commandes numériques, tour, rectifieuses, machine électroérosion fil, etc...)

bureau d'études